⑲ 日本国特許庁(JP)

10 特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-235740

<pre>⑤Int Cl.⁴ C 03 C 3/062 3/247</pre>	識別記号	識別記号 庁内整理番号 6674-4G 6674-4G	❸公開	昭和60年(1985)11月22日	
4/08	·	6674-4G	審査請求	未請求	発明の数 1 (全 5頁)

図発明の名称 光学着色フィルター用ガラス

②特 顋 昭60-80442

❷出 願 昭60(1985)4月17日

砂発 明 者 ウィリー リッツェ ドイツ連邦共和国 6500 マインツ・フィンテンシェルト

リウシユリンク 237

ショツト グラスヴェ ドイツ連邦共和国 6500 マインツ ハツテンベルクシュ

ルケ トラーセ 10 砂代 理 人 弁理士 八田 幹雄 外1名

明細調

1. 発明の名称

⑦出

願

光学着色フィルター用ガラス

- 2. 特許請求の範囲
- (1)次の合成組成(重量%)(ただし、Rはアルカリ金属である。)で示されることを特徴とする350nmから850nmのスペクトル範囲で光学フィルター用ガラスの着色成分であるCuOを含み、アルカリ金属およびアルカリ土類金属に富むリン酸塩ガラス。

65.	0	~ 7	0.	0
0		~	0.	7 5
0		~	2.	0
2.	5	~	6.	0
11.	0	~ 1	7.	0
3.	0	~	9.	5
0.	4 5	~	2.	0
Ο.	1 5	~	0.	7 5
2.	5 5	~	6.	5 5
0.	2 5	~	1.	5 0
	0 0 2. 11. 3. 0. 0.	0 0 2.5 11.0 3.0 0.45 0.15 2.55	0 ~ 0 ~ 2.5 ~ 11.0 ~1 3.0 ~ 0.45~ 0.15~ 2.55~	0 ~ 2.

清澄剤

0.10~ 2.00

(2)次の成分を含むことを特徴とする特許請求 の範囲第1項に記載のガラス。

3.0~6.0重量%Na₂0

5.5~7.5重量%K2O

3.0~6.0重量%Li₂0

O ~1 重量%MgO

O ~1.5重量%CaO

O ~ 2. O重量%SrO

0 ~1.0重量%ZnOおよび/

あるいはCdO

O. 1~2. O重量%As₂ O₃ あるいは

Sb2 03 あるいは

S b 2 O 5

(3)次式で示されることを特徴とする特許請求の範囲第1項又は第2項に記載のガラス。

 Σ CeO $_2$ +Al $_2$ O $_3$ +BaO+CuO \ge 8.5重量%

ΣR₂ 0(アルカリ金属酸化物)+F⁻+C!⁻

≦19.25 重量%

(4) Cu Oを2.75~5.50重量%含有し、

特開昭 60-235740(2)

厚み 1 mmのフィルターガラスで $\lambda = 350$ nmの紫外線透過が69%以上の値を有し、 $\lambda = 450$ nm における二色の濃度の透過率の差がただ1%であり、透過が90%より低下せず、波長(λ)=700 nmにおいて吸収により透過が12%以下に減少することを特徴とする特許請求の範囲第1~3項のいずれか1項に記載のガラス。

(5)伸び(20~300°)が110×10- 7 grd $^{-1}$ (° $^{-1}$)(\ge 110×10 $^{-7}$ grd $^{-1}$)と138×10 $^{-7}$ grd $^{-1}$ との間である場合に転移領域(Tg)が380°以下であることを特徴とする特許請求の範囲第1~4項のいずれか1項に記載のガラス。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、高選択性のCuO着色フィルター用 ガラスの製造用基本ガラスとして有効であり、相 対的に伸びが大きくかつ失透し難いアルカリ金属 およびアルカリ土類金属に富むリン酸塩ガラスに 関する。ガラスの低粘性および連合した弾性特性 のために、そのようなガラス系は好適なる光学特性を有するガラス系が連続的に変形し、技術的な問題を発生することなく移動冷却バンド系を通り 過ぎることが可能である。

(発明が解決しようとする問題点)

既知のCu・リン酸塩ガラスショートパスフィルターと比較すると、本発明のガラスは、紫外から宵色までのスペクトル範囲の透過率が根本的に改良され、赤色スペクトル範囲における吸収が非常に大きいことを示す。従って、本発明のガラスは既知のCu・リン酸塩ガラスの適用範囲を拡大する。

本発明の目的は、化学耐久性がA I 2 O 3 - C e O 2 - B a O - C u O の組み合わせに基づいて本質的に安定し、かつ、添加フッ素および塩素と結合するアルカリ金属酸化物の極度に高い含量を有する改良された光学 C u O 含有リン酸ガラスを提供することである。

透過率に関する限りは、無機化学においてCU O着色純リン酸塩溶液中で見い出される達成可能

な完全透過および吸収特性を得ることが目的であ る。

(問題点を解決するための手段)

従って、本発明のフィルター用ガラスのガラス 製造技術特性は相対的に高い伸びが通常の製造条件下において弾性が十分であることおよび、特に、 目的とする転移領域(Tg)の低下により達成されるように変化させられる。

本発明の目的は特許請求の範囲に記載されたガラスにより達成される。すなわち次の合成組成(重量%)(ただし、Rはアルカリ金属である。)で示されることを特徴とする350nmのスペクトル範囲で光学フィルター用ガラスの着色成分であるCuOを含み、アルカリ金属およびアルカリ土類金属に富むリン酸塩ガラスである。

P ₂ O ₅	65.0	~70.0
SiO2	0	~ 0.75
B ₂ O ₃	0	~ 2.0
A 1 2 O 3	2.5	~ 6.0
R ₂ O	11 0	~17 0

ВаО	3.	0 ~	9.5
CeO2	0.	45~	2.0
Cl	0.	15~	0.75
CuO	2.	5 5 ~	6.55
F~	0.	25~	1.50
清澄剤	0.	10~	2.00

さらに本発明のリン酸塩ガラスは次の成分を含む。

3. 0~6. 0重量%Na₂ O 5. 5~7. 5重量%K₂ O

3.0~6.0重量%Li₂0

O ~1 重量%MgO

O ~1.5重量%CaO

O ∼2.0重量%SrO

O ~1.0重量%ZnOおよび/

あるいはCdO

 $0.~1\sim2.~0$ 重量% A S $_2~O_3~$ あるいは S b $_2~O_3~$ あるいは

S b 2 O 5

本発明のリン酸塩ガラスは次式を満足する。 Σ CeO ₂ +AI ₂ O ₃ +BaO+CuO≥ 8.5重量%

特開昭60-235740(3)

金属酸化物)、好ましくは

Li₂ O

Na₂ O

K₂ O

Σ R ₂ 0(アルカリ金属酸化物)+F⁻+Cl⁻

≦19.25 重量%。

本発明のリン酸塩ガラスはCUOを2、75~5、50重量%含有し、厚み1mmのフィルターガラスで入=350nmの紫外線透過が69%以上の値を有し、入=450nmにおける二色の濃度の透過率の差がただ1%であり、透過が90%より低下せず、波長(入)=700nmにおいて吸収により透過が12%以下に減少することを特徴とする。さらに本発明のガラスは伸び(20~300℃)が110×10⁻⁷ grd ⁻¹ との間である場合に転移領域(Tg)が380℃以下であることを特徴とする。

本発明のガラスは下記組成(重量%)から成る。

 $65.0 \sim 70.0$

P₂ O₅

 $0 \sim 2.0$

B₂ O₃

 $0 \sim 0.75 \text{ SiO}_2$

 $2.5 \sim 6.0$ Al₂O₃

11.0~17.0 R₂O (アルカリ

 $0 \sim 1.00 \text{ MgO}$

3.0~ 6.0

3.0~ 6.0

5.5~ 7.5

並びに

0 ~1.50 CaO

 $0 \sim 2.00 \text{ Sro}$

3.00~9.50 BaO

0 ~1.00 Z.nOおよび/ またはCdO

 $0.45 \sim 2.00 \text{ CeO}_2$

0. 15~'0. 75 CI

0. 25~1. 50 F

清澄剤 0.10~2.00 As₂ O₃ および

/またはAs2 O5;

 $Sb_2 O_3 ; Sb_2 O_5$

2.55~6.55 CuO

本発明のガラスは、貴金属(Pt)を腐蝕する ことなく着色光学ガラスの製造に通常用いられる

普通の大きな白金溶融ユニット中で優れた光学特性を保持して溶融される。製造される銅リン酸塩ガラス板の最大寸法は1000×250×5~16.0mmの範囲内である。

本発明の着色ガラスにおいて実際に最も大きな透過あるいは吸収特性は350nm、400nm、450nm、475nm、694nm、および850nmのスペクトル範囲で得られる。透過曲線は製造の間中、その与えられたスペクトル範囲において±1.0%範囲に正確に調整することが可能である。

白金溶融ユニット中で溶融温度を1100℃以下にすることが好ましく、これは加えるA I 2 O 3 、アルカリ土類金属酸化物、CeO2 およびS i O 2 の量に依存する。計量された約500kgのガラスは5~6時間で完全に溶融される。

そのような特別なガラス溶融品の清澄化および脱ガス化は通常1050℃以下の温度で行なわれる。

950~850℃で1~2時間保持後、リン酸 塩ガラス溶融品は、特に、これらのガラスのため に取り付けらた撹拌装置で十分に均質化される。 得られた銅リン酸塩フィルター用ガラスは、そ の後、ローラーにより板状にあるいは加圧成形に より広いガラスバンドに変形される。

電気的に加熱された炉中でホットガラスを徐々 (1時間当り1~4℃の降温速度で)に約25℃ の普通の温度に降温し、それにより伸長を除くた めの降温には何ら問題はない。

(実施例)

次表には本発明による組成範囲から3つの実施 例を示す。

(以下余白)

				実施例3の透過 は実際には実施 例2と類似して いる (非常に狭
	_	8	0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.00 0.0	100.00% 375°C 115.2
KN.	実施例	2	0. 65% 1. 10% 4. 50% 6. 50% 6. 50% 6. 15% 6. 15% 6. 05% 6. 05% 7. 20% 7. 20% 7. 20% 7. 20%	100.00% 318.5°C 134.0
			1. 10% 4. 40% 6. 70% 0. 40% 4. 35% 1. 25% 0. 40% 0. 20% 0. 20% 0. 70% 5. 35%	100.00% 312°C 133.1
			SiO2 B2 O3 Li2 O Na2 O K2 O CaO CaO ZnO ZnO A12 O3 CeO2 CeO2 CeO2 CeO2 CeO2	Τ9 α(20-300 °C)× 10- ² grd - ¹

得られた図には、実施例1および2の全スペクトル範囲における透過曲線を示す。 4. 図面の簡単な説明 図は本発明によるガラスの透過曲線を示す。

1 … 実施例 1 、 2 … 実施例 2 。

特許出願人 ショット グラスヴェルク

代理人 弁理士 八田 幹雄



代 理 人 外理士 村 滔 一 美



待開昭60-235740(5)

図 実施例 1およい2の1.Quallet のスペクトル真透過曲線

